

KITZ

会 社 案 内

Company Profile

since 1959



株式会社 **キッツ** メタルワークス

KITZ METAL WORKS CORPORATION

私たちは八ヶ岳を頂く豊かな自然の中で
人と環境に優しい伸銅品事業を展開しています。

ISO 14001 認証取得工場

八ヶ岳の裾野に広がる敷地面積9万3000㎡のキッツメタルワークス茅野工場。私たちは1960年から、バルブ製品や各種機械、建築資材などに用いられる伸銅品や部品を製造しています。その間に培った合金技術を活かし、近年では耐脱亜鉛腐食黄銅棒や鉛レス黄銅棒など、人にも環境にも優しい新素材の開発・販売を積極的に行っています。

KITZ METAL WORKS



当工場のグラウンドでは、地元の少年野球団の練習や試合も行われます。子供たちの元気なプレイや歓声は、私たちの活力源ともなっています。

工場グラウンドから望む八ヶ岳／撮影：両角英一

私たちには、夢がある。「キッツメタルワークス」

D R E A M

Development &
Research
研究開発

Environment
環境保全

Analysis &
Evaluation
品質管理

Manufacture
製品

研究開発

Development & Research

高品質な製品を
タイムリーに。
あらゆるニーズに応える
製造・加工ライン。

国内最大級の黄銅棒工場は、一直線に伸びた製造ラインは全工程が機械化・自動化され、原材料から完成品まで一貫製造。お客様に要求される品質・規格・数量・納期すべてにお応えしています。完成品の黄銅棒から、すぐに使っていただける部品へ。お客様のニーズに応じた形状に仕上げる加工ラインへも直結しています。極力自動化された加工ラインでは、高精度・高速での切削加工を行っています。



主要設備



鑄造工場	低周波誘導炉	5基
	高周波誘導炉	1基
	横型連続鑄造機	1基
	縦型半連続鑄造機	2基
製棒工場	低周波誘導加熱装置	4基
	押し機	2基
切削加工工場	多軸自動盤・複合NC自動盤	37台
鍛造工場	鍛造プレス機	15基

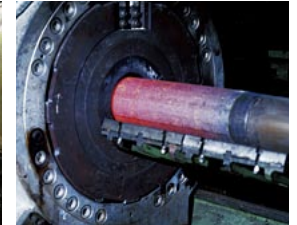
■ 製造ライン



横型連続鑄造機



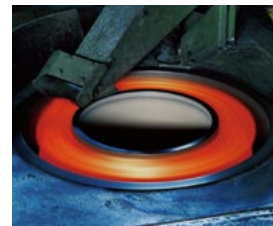
ビレットストッカー



押し機



両端切断機



コイラー



コイルストレージ

■ 加工ライン



鍛造



切削加工ライン



精密切削加工



ツールブリセッタ

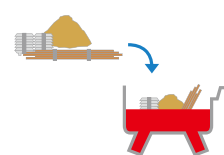


高速NC旋盤

黄銅棒製造工程

1 原料配合・溶解

各種原材料は、受け入れ検査後、厳密に秤量され、誘導炉によって溶解されます。溶湯は直ちに蛍光X線分析により成分を分析、チャージごとに成分データが記録されます。



2 連続鑄造

横型・縦型による水冷式連続鑄造機により、巻込み・巣・偏析のない良質な鑄塊を製造。



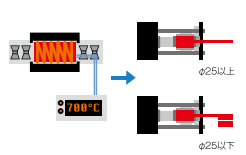
3 切断

鑄塊は大型のチップソーサにより定尺に切断され、ビレットになります。



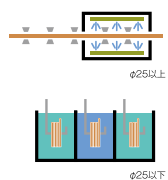
4 加熱・押し出し

ビレットはガス炉で予備加熱し、誘導加熱によって加熱されます。適温に加熱されたビレットは、押し出し機によってφ25以上のものは直線の棒状で、φ25以下のものはコイル状で押し出されます。



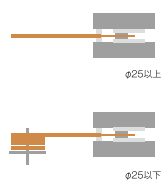
5 連続酸洗

棒材表面に付着した酸化物は、酸洗により除去されます。



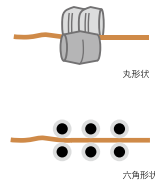
6 冷間抽伸

直線棒およびコイルは、連続抽伸機のダイスを通過し、正確な形状・寸法に仕上げられます。



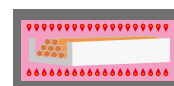
7 矯正・切断

抽伸された棒材は、矯正機によって曲がりを取り除かれ、定められた寸法に切断されます。



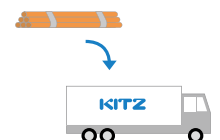
8 低温焼鈍

残留応力を取り除く場合や、求められる硬度に調整するために、炉内で焼鈍が行われます。



9 計量・梱包・出荷

完成した棒材を所定の重量で結束・梱包し、お客様に発送。



環境保全

Environment



子供たちに、豊かな未来を残したいから。 人と環境に優しい製品づくりを。

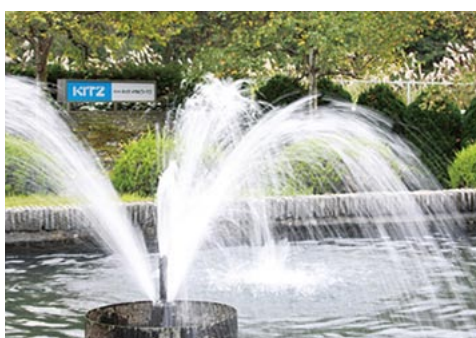
自然環境に優しい工場であるために、排煙や排水の処理、防音にも万全の設備を備え、ISO14001も取得。原材料となる廃材を集め、そのリサイクルにも取り組んでいます。



リサイクル資源となる材料



排水処理プラント



最終放流池



煤煙処理装置



防音壁

品質管理

Analysis & Evaluation



皆様の信頼に応えるために。 徹底した品質管理システム。

自動化された工程の中に各種検査・試験を組み込み、熟達の人目と精密な装置により品質管理を徹底。JIS規格を満たし、国内黄銅棒メーカーでは最初のISO9001も取得しています。



ICP



蛍光X線分析装置



20tアムスラー万能試験機



検品

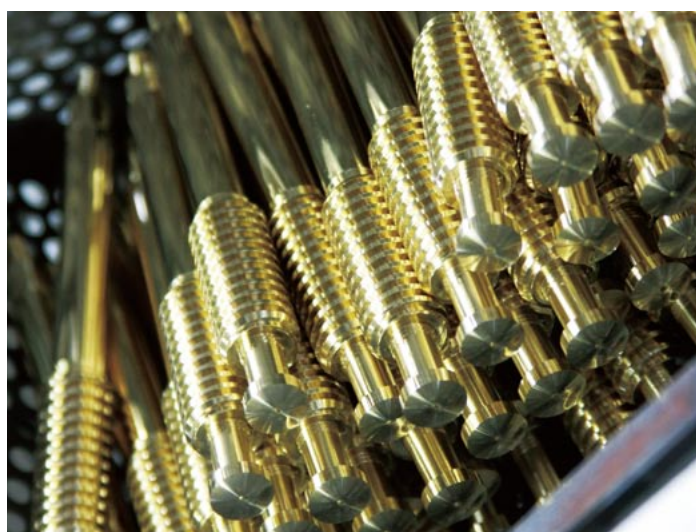
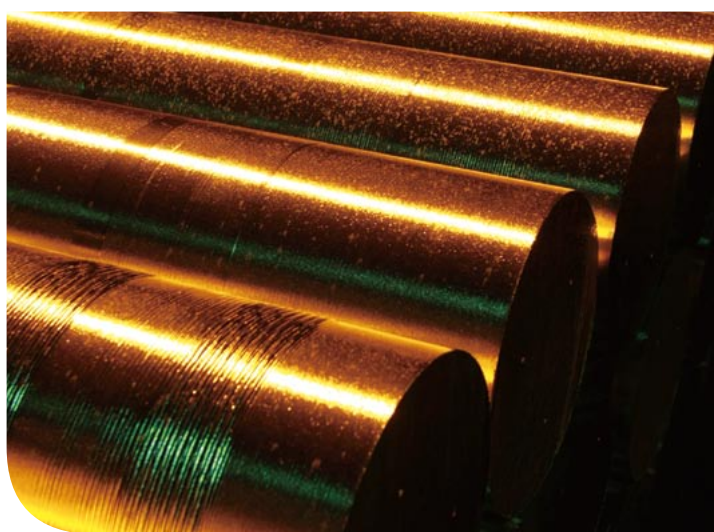
製品

Manufacture



ニーズや時代に合わせて。 新しい製品を生み出し続けること。

お客様の製品が高品質であるためには、伸銅品や部品も同等に高品質でなければなりません。受注から納品までの情報の流れを効率化し、高品質・短納期を実現しています。



黄銅棒

JIS黄銅棒

被削性に優れた快削系、熱間鍛造性に優れた鍛造系を供給します。

鉛レス黄銅棒

厚生労働省令による鉛の侵出基準をクリアしております。

耐脱亜鉛黄銅棒

JIS材の機械的性質や切削性をそのままに耐脱亜鉛性を向上しております。

RoHS対応黄銅棒

上記材質において、欧州のRoHS指令に対応した材料を供給可能です。

切削加工品

当社の高品質快削黄銅棒を使用し、お客様の仕様に完全に応えた各種切削加工品を供給します。

黄銅鍛造品

当社の高品質鍛造用黄銅棒を使用し、強靱性と機密性が要求されるガス機器・油圧関連機器・バルブ・配管機器等の各種鍛造加工部品を供給します。



私たちには、夢がある。「キットメタルワークス」

D R E A M

株式会社 **キット メタルワークス**

KITZ METAL WORKS CORPORATION

■ 本社・工場

〒391-8555 長野県茅野市宮川字小早川7377
TEL.0266-79-3030 FAX.0266-70-1800

■ 営業所

関東営業所：〒261-8577 千葉県千葉市美浜区中瀬1-10-1
TEL.043-299-1747 FAX.043-299-1793

甲信営業所：〒391-8555 長野県茅野市宮川字小早川7377
TEL.0266-79-3030 FAX.0266-70-1800

中部営業所：〒451-0045 愛知県名古屋市西区名駅3-9-37 48TKビル6階
TEL.052-562-1541 FAX.052-563-8684

関西営業所：〒550-0013 大阪府大阪市西区新町1-34-15 大阪グレンチェックビル4階
TEL.06-6533-1714 FAX.06-6533-0176

<http://www.kitzmetalworks.com>

